

APRO

ЦИРКУЛЯРНА ПИЛА

C 190 C 210 C 235



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ЗМІСТ

1. Заходи безпеки	6
2. Опис і робота виробу	9
3. Підготовка виробу до використання	10
4. Використання виробу	11
5. Технічне обслуговування виробу	13
6. Зберігання, транспортування	14
7. Технічний паспорт	14
8. Комплектність	16
9. Утилізація	16

Шановний Покупець!

Дякуємо за придбання інструменту «APRO», що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання.

Пили циркулярні а АPRO С 190 С 210 С 235 за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме:

- Тех. Регламент електромагнітної сумісності обладнання (Постанова КМУ № 1077 від 16.12.2015).
- Тех. Регламент низьковольтного електричного обладнання (Постанова КМУ № 1067 від 16.12.2015).
- Тех. Регламент безпеки машин (Постанова КМУ № 62 від 30.01.2013).
- Тех. Регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні (Постанова КМУ № 139 від 10.03.2017).
- ДСТУ EN 62841-1:2016 Інструменти ручні електромеханічні, переносні інструменти і машини для газонів і садів. Безпека. Частина 1. Загальні вимоги.
- ДСТУ EN 62841-2-5:2016 Інструменти ручні електромеханічні, переносні інструменти і машини для газонів та садів. Безпека. Частина 2-5. Додаткові вимоги до ручних дискових пилок.
- ДСТУ EN 55014-1:2016 Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електричних інструментів та аналогічної апаратури. Частина 1. Емісія завад.
- ДСТУ EN 55014-2:2015 Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електроінструментів та аналогічних приладів. Частина 2. Несприйнятливість до завад.
- ДСТУ EN 61000-3-2:2016 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Норми. Норми на емісію гармонік струму (для сили вхідного струму обладнання не більше 16 А на фазу).
- ДСТУ EN 61000-3-3:2014 Електромагнітна сумісність. Частина 3-3. Гранично допустимі рівні. Нормування змін напруги, флуктуацій напруги і флікера в низьковольтних системах електропостачання загальної призначеності для обладнання з номінальним струмом силою не більше ніж 16 А на фазу, яке не підлягає обумовленому підключенню.

Вироби ТМ «APRO» відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ

Використані в цьому посібнику символи призначені для акцентування уваги користувача на можливому виникненні різних нештатних ситуацій. Символи безпеки, а також відповідні пояснення необхідно уважно прочитати та зрозуміти. Наведені попередження не усувають ризики та не замінюють собою правильні дії, яких необхідно вжити, щоб уникнути можливого травмування та нещасних випадків.



Електричні інструменти не можна утилізувати з побутовими відходами. Електричні та електронні інструменти необхідно збирати окремо та здавати в спеціалізовані підприємства для утилізації, що не шкодить навколишньому середовищу. Зверніться до місцевих органів або до Вашого дилера, щоб отримати адреси пунктів вторинної переробки та пунктів прийому.



Цей символ, що підкреслює важливість правил техніки безпеки, означає «увага», «обережно», «попередження» або «небезпечно». Нехтування цим попередженням може стати причиною нещасного випадку для користувача або інших осіб, а також пошкодження обладнання. Щоб уникнути ризиків травмування, пожежі, ураження електричним струмом або виходу електроінструменту з ладу, завжди дотримуйтеся наведених вказівок.



Використовуйте засоби індивідуального захисту!



Знак відповідності вимогам технічних регламентів України



Єдиний знак обігу продукції на ринку держав-членів Євразійського економічного союзу (ЄАЕС)



Знак відповідності вимогам нормативних документів, що діють на території ЄС



Уважно прочитайте та запам'ятайте всі правила з техніки безпеки та вказівки з використання. Недотримання правил експлуатації електроінструмента може заподіяти шкоду майну або призвести до ураження електричним струмом, виникнення пожежі та тяжких травм оператора чи оточуючих.

ВСТУП

Пили ручні циркулярні (дискові) С 190 С 210 С 235 застосовується при розпилюванні твердих порід пиломатеріалів уздовж і поперек волокон, пластиків, деревовмісних композитів (ДСП, ДВП, ЦСП та подібних), тонких панелей з кольорових металів на заготовки з прямим різанням та під нахилом. Виріб розрахований для робіт в побутових умовах з високим рівнем мобільності «без проводів», безпечним для людини рівнем напруги і не призначений для пиляння чорних металів, каменю (цегли, бетону, природних мінералів та подібних).



УВАГА! Порушення вимог техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм. Пам'ятайте – Ваша безпека, в першу чергу, Ваша відповідальність!

1. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1. **Не дозволяйте користуватися виробом дітям та особам з обмеженими можливостями.**
2. **Будьте повністю сконцентровані на роботі.** Не відволікайтеся під час роботи циркулярною пилою, оскільки при цьому виникає небезпека втрати контролю і це може стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.
3. **Не довіряйте циркулярну пилу неповнолітнім, за винятком учнів, яким виповнилося 16 років, котрі навчаються роботі виробом під пильним наглядом інструкторів.**
4. **Не залишайте виріб увімкненим без нагляду.**
5. **Не допускайте присутності сторонніх людей та тварин у зоні проведення робіт. Обережно!** Забороняється експлуатація виробу не підготовленими до роботи людьми.
6. **Не включайте та не працюйте виробом у випадку хвороби, у стані стомлення, наркотичного або алкогольного сп'яніння, а також під впливом сильнодіючих лікарських препаратів, які знижують швидкість реакції та увагу.**
7. **Стежте за цілісністю та справністю виробу.** Не вмикайте та не працюйте виробом під час наявності пошкоджень циркулярної пили, з ненадійно закріпленими частинами та деталями.
8. **Застосовуйте циркулярну пилу тільки за умов повної укомплектованості виробу.** Усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи виробу повинні знаходитися на штатних місцях.
9. **Одягайте відповідний одяг та взуття під час роботи виробом.** Працюючи циркулярною пилою, надягайте обтісний одяг і застібніть всі ґудзики. Взувайте взуття з підошвою, яка не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу який обробляється, надягайте спеціальні захисні

окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) подбайте про навушники або беруші. Обов'язково використовуйте респіратор.

10. **Не торкайтеся деталей виробу, які обертаються.** Не підносьте руки, пальці та інші частини тіла до деталей циркулярної пили, які обертаються.
11. **Під час роботи міцно утримуйте виріб обома руками, зберігайте стійку позу.**
12. **Під час роботи верстат має бути у стійкому положенні.** Верстат повинен бути надійно встановлений на рівній горизонтальній поверхні. Нестійке положення верстата може призвести до небезпеки в процесі роботи циркулярною пилою.
13. **Не перевантажуйте електричний двигун, чергуйте роботу з відпочинком.** Не допускайте щоб електричний двигун зупинявся внаслідок надмірного навантаження.
14. **Під час обробки матеріалу надійно закріплюйте його, використовуючи при цьому упор.** Якщо деталь, яка обробляється буде надійно закріплена, це забезпечить безпеку та зручність під час роботи виробом.
15. **Не розпочинайте роботу циркулярною пилою до тих пір, поки електричний двигун не набере максимальні оберти.**
16. **Стежте за тим, щоб під час роботи циркулярної пили дрібні частинки матеріалу, який обробляється, та пил не потрапляли у вентиляційні отвори корпусу електродвигуна.**
17. **Під час роботи не видаляйте руками частинки матеріалу, який обробляється, пил та бруд – використовуйте щітку.**
18. **Не торкайтеся до відрізного диска під час вмикання електродвигуна циркулярної пили, а також відразу ж після закінчення роботи – небезпека термічного опіку.**
19. **Перш ніж почати розпилювати матеріал, переконавшись у відсутності в ньому цвяхів та інших металевих предметів.**
20. **Не вмикайте циркулярну пилу, доки не переконаєтесь, що відрізний диск надійно зафіксований на валу редуктора.**
21. **Якщо відрізний диск затиснуло в матеріалі, який обробляється, вимкніть виріб та акуратно, без докладання значних зусиль, витягніть диск з пропилу. Ні в якому разі не смикайте виріб та не намагайтеся його вивирати.**
22. **Не торкайтеся відрізного диска до повної його зупинки.** Навіть якщо відпустити клавішу «Увімкнення/Вимкнення», обертання диска за інерцією буде тривати ще деякий час. Слідкуйте, щоб відрізний диск, який обертається, не торкався частин тіла та сторонніх предметів.
23. **Використовуйте у роботі тільки справні відрізні диски.** Не працюйте виробом, якщо відрізні диски пошкоджені, деформовані або затуплені, оскільки при цьому підвищується вірогідність отримання травм і це може призвести до швидкого виходу виробу з ладу.

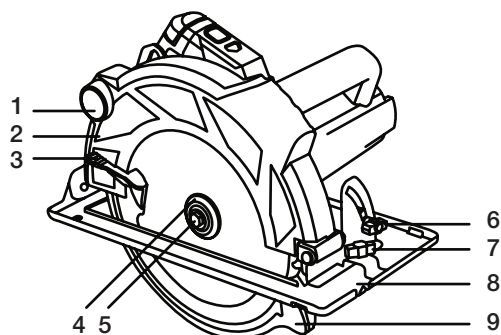
24. **Ні в якому разі не використовуйте циркулярну пилу для розпилювання листового металу та інших недерев'яних матеріалів.**
25. **Стежте за справністю механізму рухомого захисного кожуха.** Ні за яких обставин не працюйте циркулярною пилою, якщо рухомий захисний кожух зафіксований у відкритому положенні.
26. **Подбайте про гарне освітлення робочого місця.** Робота циркулярною пилою в темряві або в умовах недостатньої видимості може призвести до травми.
27. **Працуйте у приміщенні, яке добре провітрюється.** Не працюйте виробом в приміщеннях з високим рівнем загазованості, а також у приміщеннях, в яких зберігаються легкозаймисті матеріали.
28. **Не працюйте циркулярною пилою під дощем або снігопадом.** Експлуатація виробу на відкритому повітрі під час дощу або снігу може призвести до електричного шоку або ламання виробу. Якщо виріб намочився, ні в якому разі не використовуйте його. Не мийте виріб та не лейте на нього воду. Якщо циркулярна пила якимось чином намокла, насухо витріть корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу електродвигуна, негайно вимкніть виріб. Не намагайтеся самі розкривати виріб – зверніться до сервісного центру.
29. **Не працюйте циркулярною пилою на відстані менше ніж 5 метрів від місцеперебування легкозаймистих матеріалів.**
30. **Не торкайтеся металевих частин виробу вологими руками.**
31. **З метою захисту від ураження електричним струмом, уникайте зіткнення виробу із заземленими предметами.**
32. **Не закривайте вентиляційні отвори на корпусі виробу під час роботи циркулярною пилою.**
33. **Не використовуйте виріб, якщо пошкоджена ізоляція мережевого кабелю.** Уникайте зрощення силових кабелів, використовуйте цільні кабелі, які мають відповідну довжину і переріз. Перш, ніж почати роботу виробом, перевірте стан мережного кабелю з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережевого кабелю.
34. **Від'єднуйте мережевий кабель від джерела електроживлення під час перевірки, розплутування або ліквідації ушкоджень, а також на початку регулювання, обслуговування та очищення циркулярної пили.** Вимикайте виріб із розетки під час переходу з однієї ділянки роботи на іншу, а також під час перерви.
35. **Не переносьте виріб за мережевий кабель або за відрізний диск.**
36. **У випадку використання подовжувача мережевого кабелю в бобіні – повністю розмотайте кабель, оскільки кабель, який намотаний на бобіні, може перегрітися та спалахнути.**
37. **Розміщуйте подовжувач кабелю на безпечній відстані від циркулярної**

пили та поза зоною можливого падіння великих частин матеріалу, який обробляється. Щоб не допустити випадкового відключення мережевого кабелю від подовжувача, використовуйте додаткові кріплення мережевої вилки, наприклад, різноманітні затискачі.

38. У випадку виникнення будь-яких відхилень в нормальній роботі циркулярної пили, негайно від'єднайте виріб від електромережі, з'ясуйте та усуньте причину.

2. ОПИС І РОБОТА ВИРОБУ

Склад і зовнішній вигляд виробу показаний на рисунку



таблиця 1

1	Отвір для виведення тирси
2	Кожух нерухомий
3	Ручка нижнього захисного кожуха
4	Фланець притискний
5	Болт кріплення пильного диска
6	Фіксатор кута нахилу пильного диска
7	Фіксатор паралельного упору
8	Опорна плита
9	Нижній захисний кожух пильного диска

2.2 ОПИС КОНСТРУКЦІЇ І ПРИНЦИПУ ДІЇ

2.2.1 Конструкція виробу виконана на основі колекторного двигуна постійного струму з несучім корпусом на якому розташовані основна та опорна рукоятки, кнопка фіксації валу від обертання при зміні дисків. Двигун з'єднаний з редуктором, на шпинделі якого встановлений змінний пиляльний диск. Диск закритий верхнім нерухомим захисним кожухом з отвором для виходу тирси (або для підключення системи пиловидалення), та нижнім рухомим з важелем для ручного відкривання. На верхньому захисному кожуху встановлений лазерний випромінювач для підсвічування лінії розпили. Блок двигуна з пиляльним диском встановлений в опорну платформу з регулюванням глибини врізання та кута нахилу диска по шкалі смушковими гвинтами.

2.2.2 Робота виробу побудована на технології різання матеріалу за допомогою багатозубих пиляльних (циркулярних) дисків, які обертаються з високою швидкістю, що дозволяє механізувати обробку та підвищити її ефективність. Використані в конструкції можливості потужного колекторного двигуна та регульованого кута нахилу ріжучого інструменту дозволяють значно зменшити габарити і вагу виробу.

Живлення виробу під час роботи забезпечується від мережі. Вузол з'єднання опорної платформи з пиляльним блоком дозволяє здійснювати розпил

заготовки з заданим кутом нахилу торцевої поверхні та різати в матеріалі пази з необхідною глибиною занурення.

Виріб забезпечений нижнім захисним кожухом з автоматичним поверненням в початкове положення від вмонтованої пружини. Для запобігання віддачі розклинаючий ніж (не входить в комплектацію) регулюється під товщину встановленого пиляльного диска і стримує розрізані частини матеріалу від контакту з працюючим диском. Відведення тирси здійснюється під час роботи автоматично через спеціальний круглий отвір. Для отримання паралельних розпилів високої якості опорна платформа має спеціальні пази для кріплення прямолінійного паралельного упору.

2.2.3 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3. ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, перед увімкненням у теплом приміщенні, виріб необхідно витримати при кімнатній температурі в тарі не менше 2-х годин до повного зникнення вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням перевірте надійність кріплення корпусних деталей, надійність з'єднання різьбових з'єднань, встановленого диска та кабеля. Після встановлення диска завжди перевіряйте надійність його кріплення - він повинен бути надійно зафіксований на посадковому місці.



УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня чистити вентиляційні отвори.

3.3 Перед увімкненням виробу необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися в цілісності деталей корпусу виробу, рукояток, опорної платформи;
- перевірити надійність з'єднань, особливо надійність кріплення пиляльного диска, чіткість роботи нижнього захисного кожуха, надійність фіксації кута нахилу і глибини занурення пиляльного диска;
- перевірити мережевий кабель;
- перевірити роботу виробу протягом 1 хвилини (не повинно бути підвищеного шуму і вібрації), справність електрообладнання (відсутність диму і запаху, характерного для горілої ізоляції), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

3.4 Підготувати дерев'яний верстак із забезпеченням належної його стійкості та тимчасові опори під заготовку, компенсуючі вихід пиляльного диска за межі нижньої

поверхні пиломатеріалу. Організувати достатній рівень вентиляції на робочому місці та підготувати респіратор і існуючі засоби для відведення пилу та тирси.

4. ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Складання і регулювання

4.1.1 Регулювання глибини розпилу (врізання).

Для регулювання глибини розпилу (врізання) використовуйте пристрій регулювання, який розташований біля основної рукоятки. Для зміни глибини розпилу послабте смушковий затискний гвинт, встановіть необхідну глибину і надійно затягніть затискну гайку пристрою регулювання глибини розпилу.



УВАГА! Для отримання якісного розпилу встановлюйте пиляльний диск приблизно на 3÷5 мм нижче оброблюваної заготовки.

4.1.2 Регулювання кута нахилу пиляльного диска від вертикалі.

Кут нахилу пиляльного диска від вертикалі можливо регулювати в межах від 0° до 45°. Для регулювання кута нахилу послабте затискний смушковий гвинт налаштування кута нахилу, встановіть необхідний кут нахилу за шкалою і надійно затягніть гвинт.



УВАГА! Якщо хоч один з затискних гвинтів пристроїв регулювання глибини розпилу або регулювання кута нахилу залишиться ослабленим, то це може привести до виникнення віддачі. Завжди ретельно фіксуйте положення диска фіксуючими гвинтами.

4.1.3 Заміна пиляльного диска.



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення, заміни, регулювання пиляльного диска та інших елементів завжди слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея була від'єднана. Використовуйте тонкі міцні рукавички без ворсу (з верхнім пластиковим шаром).

а) Зняття пиляльного диску:

- встановіть глибину розпилу в максимальне положення;
- натисніть кнопку блокування шпинделя (якщо він передбачений в даній моделі) і заблокуйте шпиндель. Потім зніміть кріпильний гвинт пиляльного диска за допомогою торцевого гайкового ключа, зніміть затискну шайбу;
- за допомогою ручного важеля (3) відведіть нижній захисний кожух (9) в середину верхнього нерухомого кожуха та зніміть пиляльний диск.

б) Встановлення пиляльного диску:

- ретельно видалить всю тирсу, яка знаходиться на посадковому місці шпинделя;
- для забезпечення правильного напрямку обертання пиляльного диску, стрілка

напрямку на пиляльному диску, має збігатися з напрямком, зазначеним стрілкою на верхньому захисному кожусі виробу;

- встановить диск на шпindelь;
- від руки затягніть кріпильний гвинт з притисною шайбою, міцно утримуючи диск. Потім кнопкою блокування заблокуйте шпindelь і ретельно затягніть гвинт ключем. Затискний гвинт повинен щільно притискати фіксуючу шайбу до пиляльного диска;
- При відсутності розклинюючого ножа підготувати змінні клини для ручного встановлення в пропи́л довгомірної заготовки.



УВАГА! Після встановлення пиляльного диска, прокруткою від руки переконайтеся, що шпindelь не заблокований.

4.1.4 Встановлення і регулювання паралельного упору.

Паралельний упор (8) використовується для подовжного розпилювання оброблюваної заготовки паралельно краю. Щоб встановити паралельний упор необхідно послабити регулювальний гвинт упору, а потім вставити паралельний упор у відповідні пази опорної платформи і затягнути регулювальний гвинт. Для регулювання необхідно послабити регулювальний гвинт паралельного упору, встановити паралельний упор в необхідне положення і затягнути гвинт.

4.2 Експлуатація

4.2.1 При роботі з виробом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації;
- при роботі з виробом в умовах температури навколишнього середовища менше плюс 10 °C його необхідно прогріти включенням на холостому ходу від 1 до 2 хвилин;
- перед початком роботи переконатися в надійності фіксації заготовки на опорах.
- Підключити виріб до електромережі.



УВАГА! Уникайте перевантаження виробу. Не виконуйте робочу подачу занадто швидко. Слідкуйте за станом пиляльного диска: не використовуйте зношені або затуплені диски.

4.2.2 Безпосередньо перед увімкненням ще раз переконайтеся, що всі захисні пристрої знаходяться на своїх місцях: диск закритий нижнім захисним кожухом; напрямок обертання пиляльного диска співпадає з напрямком стрілки верхнього захисного кожуха; розклинюючий ніж (при його наявності) відповідає товщині диску і правильно виставлений.

4.2.3 Встановіть опорну платформу циркулярної пили на поверхню заготовки та поєднайте лінію розпилу з лінією пиляльного диска (мітка-насічка), яка розмі-

чена на опорній платформі. При роботі необхідно вмикати виріб вимикачем з натисканням кнопки блокування від випадкового ввімкнення (якщо він передбачений в даній моделі) – до контакту диску з заготовкою, а починати розпилювання, дочекавшись набору максимальних обертів шпинделя. Вимикати двигун необхідно після закінчення розпилу, коли диск уже не контактує з матеріалом. У випадках виконання пазу в матеріалі, або при часткових пропилах заготовки – двигун вимикати разом з завершенням подачі, але виріб знімати з заготовки тільки після повної зупинки диска, не послаблюючи руки.

- 4.2.4 Щоб забезпечити правильне управління процесом розпилювання, міцно тримайте виріб за основну рукоятку і корпус двигуна. Для отримання якісного розпилу притискайте опорну платформу до оброблюваної заготовки.
- 4.3 Після виконання роботи не виводьте диск з пропилу і не кладіть виріб до повної зупинки пиляльного диска.
- 4.4 Тривалість безперервної роботи в кожному циклі повинна бути не більше 20 хвилин, тривалість перерв повинна бути не менше часу тривалості роботи.
- 4.5 Після закінчення роботи від'єднайте кабель від електромережі, очистіть виріб від пилу і тирси, протріть сухою тканиною.

5. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

- 5.1 У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень інструмента, необхідно звернутися до сервісного центру «APRO». Не допускайте попадання вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок у вентиляційні отвори корпусу електричного двигуна. Якщо на корпусі присутні складні плями, необхідно видалити їх за допомогою м'якої серветки, яка була попередньо змочена в мильному розчині або спеціальному миючому засобі. У процесі очищення інструменту забороняється використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть завдати шкоду корпусу інструменту. Видаляти пил та бруд з металевих частин інструменту, а також у важкодоступних місцях необхідно щіткою. У разі виникнення труднощів під час проведення технічного обслуговування інструменту, слід звернутися за допомогою до сервісного центру «APRO».
- 5.2 Ремонт виробу повинен проводитися в спеціалізованих сервісних центрах APRO.

6. ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

- 6.1 Виріб, очищений від пилу і бруду, повинен зберігатися в пакуванні підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від плюс 5 °C до плюс 40 °C з відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Пакування рекомендується зберігати до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.
- 6.2 Транспортування виробу проводиться транспортними пакетами в стані, захищеному від атмосферних опадів відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

7. ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

- 7.1 Пили ручні циркулярні (дискові) С 190, С 210, С 235 застосовується для розпилювання пиломатеріалів уздовж і поперек волокон, пластиків, деревовмісних композитів (ДСП, ДВП, ЦСП та подібних), тонких панелей з кольорових металів, на заготовки з прямим різанням та під нахилом. Виріб не призначений для пиляння чорних металів та каменю (цегли, бетону, природних мінералів та подібних).
- 7.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від плюс 5 °C до плюс 40 °C з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.
- Електроживлення виробу здійснюється від 230 В, 50 Гц.
- 7.3 У зв'язку з постійною роботою над вдосконаленням моделі, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які не відображені в цій Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну й безпечну роботу інструменту.

Основні технічні характеристики пили циркулярної дискової наведені в таблиці 2.

Таблиця 2

	C 190	C 210	C 235
Діаметр диска	190 мм	210 мм	235 мм
Максимальна глибина різку під кутом 90 °	62	73	85
Робоча потужність, Вт.	1400	1800	2000
Номинальна потужність, Вт.	1600	2100	2300
Максимальна потужність, Вт.	1800	2300	2500
Максимальна глибина різку під кутом 45 °, мм.	45	48	56
Максимальний кут похилого різку	до 45°	до 45°	до 45°
Швидкість обертання диска	6000 об / хв	5800 об / хв	5800 об / хв
Тип двигуна	колекторний (щітковий)	колекторний (щітковий)	колекторний (щітковий)
Матеріал підшви	Сталь	Сталь	Сталь
Матеріал захисного кожуха	Сталь	Алюміній	Алюміній
Довжина мережевого кабелю	3 м	3 м	3 м
Лазер	+	+	+
Частота мережі	50 Гц	50 Гц	50 Гц
Клас захисту корпусу	IP20	IP20	IP20
Рівень звукового тиску LPA	93 Дб(А)	93,5 Дб(А)	94,1 Дб(А)
Похибка вимірювання звукового тиску	3 Дб(А)	3 Дб(А)	3 Дб(А)
Рівень потужності шуму LWA	104 Дб(А)	104,5 Дб(А)	105,1 Дб(А)
Похибка вимірювання потужності шуму	3 Дб(А)	3 Дб(А)	3 Дб(А)
Сумарна вібрація Ah	1,56 м/с ²	1,91 м/с ²	2,12 м/с ²
Похибка вимірювання вібрації	1,5 м/с ²	1,5 м/с ²	1,5 м/с ²
Напруга мережі	230 В	230 В	230 В

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться в Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу.

8. КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність виробу вказана в таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування	Кількість, од
Пила циркулярна дискова електрична	1
Інструкція	1
Гарантійний талон	1
Паралельний упор (якщо передбачено комплектацією)	1
Пиляльний диск (якщо передбачено комплектацією)	1
Шестигранний ключ	1
Пакувальна коробка	1

9. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, знаряддя та пакування разом із побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ APRO повинні проводитися тільки у авторизованих сервісних центрах ТМ APRO. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

ДЛЯ НОТАТОК

Особа, що приймає претензії в Україні: ТОВ «Аврора-трейд Україна».
Виробник: «Нінгбо Евервін Індастріал Ко., ЛТД», розташований за адресою
Тхайкан Роуд, Нінгбо, вироблено в КНР 2021 р.

